

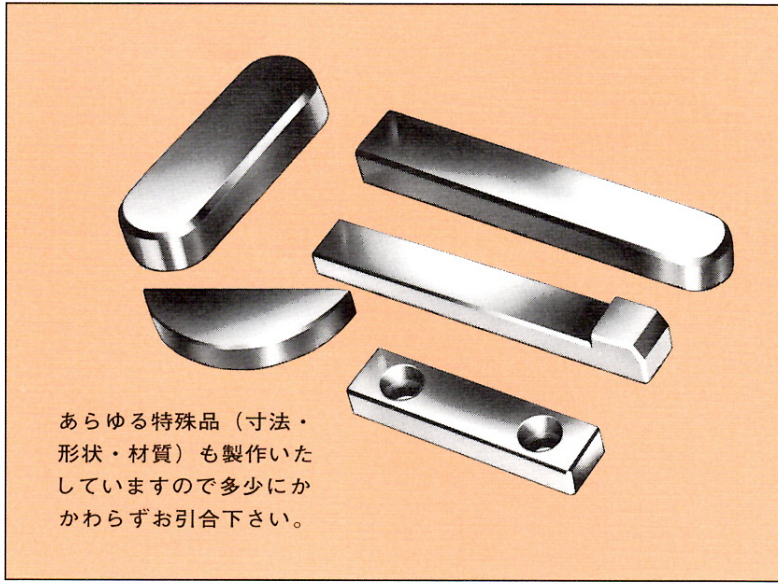
MACHINE KEY

機械の動力を伝達

NKK マシンキー

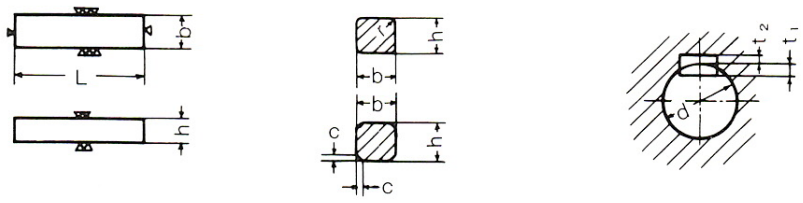
弊社は「キー」に関して永年に亘り之が製作に努力し今日に至りましたが、その独特な製作方法に依る製品は斯界にその優秀さを高く評価され、当社製品は今や最高水準のものと認められ他の追従を許さず、「キー」の使命を果すため奉仕している次第です。

尚弊社は「キー」JIS規格設定の専門委員であり、之が審議設定に当り大いに貢献しその業績を認められています。



あらゆる特殊品（寸法・形状・材質）も製作いたしていますので多少にかかわらずお引合下さい。

■ 平行キー



単位 mm

キーの呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	キーの寸法				C 面取り	キーの呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	キーの寸法				C 面取り		
		基準寸法	許容差 (h9)	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差 (h9)	基準寸法	許容差			
2×2	6~8	2	0 -0.025	2	0 -0.025	0.16 ~0.25	25×14	85~95	25	0 -0.052	14	h9	0.60 ~0.80		
3×3	8~10	3		3			28×16	95~110	28		16			0 -0.110	
4×4	10~12	4		4			32×18	110~130	32		18				
5×5	12~17	5	0 -0.030	5	0 -0.030	0.25 ~0.40	(35×22)	125~140	35	0 -0.062	22	h11	1.00 ~1.20		
6×6	17~22	6		6			36×20	130~150	36					20	
(7×7)	20~25	7	0 -0.036	7	0 -0.036	0.40 ~0.60	(38×24)	140~160	38	0 -0.074	24	h11	1.60 ~2.00		
8×7	22~30	8			7			40×22	150~170		40				22
10×8	30~38	10		8			(42×26)	160~180	42					26	
12×8	38~44	12	0 -0.043	8	0 -0.090	0.60 ~0.80	45×25	170~200	45	0 -0.160	25	h11	2.50 ~3.00		
14×9	44~50	14			9			50×28	200~230		50				28
(15×10)	50~55	15		10		56×32	230~260	56	0 -0.087	32	h11	2.50 ~3.00			
16×10	50~58	16		10		63×32	260~290	63					32		
18×11	58~65	18	0 -0.052	11	0 -0.110	0.60 ~0.80	70×36	290~330	70	0 -0.160	36	h11	2.50 ~3.00		
20×12	65~75	20					12		80×40		330~380			80	
22×14	75~85	22		14		90×45	380~440	90	0 -0.087	45	h11	2.50 ~3.00			
(24×16)	80~90	24		16		100×50	440~500	100					50		